

Zalecenia dotyczące klejenia parkietu do suchego jastrychu Wolf Hugo N+F płyta gipsowo-włóknowa 18 mm

Typ parkietu	Klej	Zużycie/m ² - klejenie parkietu	Oddzielenie z
Parkiet mozaikowy z DIN EN 13488	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SPU 570	STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 1000 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 850 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 650 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 900 g	możliwe z włókniną poliestrową STAUF, płytami odsprężającymi STAUF lub podkładem izolacyjnym STAUF
Lamparkiet z DIN EN 13227	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SPU 570	STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 1000 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 850 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 650 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 900 g	Zalecane z płytami odsprężającymi STAUF 9 lub 15 mm
Parkiet klepkowy z DIN EN 13226	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SMP 950 STAUF SMP 930 STAUF SPU 460 STAUF SPU 570 STAUF SPU 510	STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1400 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1150 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 950 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1200 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1300 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1350 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1350 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 750 g	Zalecane z płytami odsprężającymi STAUF 9 lub 15 mm
Parkiet wielowarstwowy z DIN EN 13489	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SMP 950 STAUF SMP 930 STAUF SPU 460 STAUF SPU 570 STAUF SPU 510 STAUF Multilayer	STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 950 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1050 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 600 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g	Zazwyczaj niekonieczne

* W przypadku klonu/buku lub innych gatunków drewna wrażliwych na ciśnienie pęcznienia należy skonsultować się z STAUF Application Technology.

- Parkiet lity powinien być układany w kostkę lub jodełkę.
- W przypadku układania płyt gipsowo-włóknowych Wolf Hugo N+F na suchym jastrychu w sposób pływający zgodnie z instrukcjami producenta i pokrywania ich gatunkami drewna wrażliwymi na ciśnienie pęcznienia i/lub dużymi wymiarami parkietu (np. 10 mm parkiet lity, 22 mm parkiet klepkowy), należy pamiętać, że wysokie ciśnienie pęcznienia (np. wysoka wilgotność) może powodować silne naprężenie na górnej stronie powierzchni parkietu, co może prowadzić do wybrzuszenia konstrukcji podłogi.
- Według producenta, gatunki drewna podatne na naprężenia, takie jak klon i buk, są wykluczone z klejenia w systemach Wolf PowerFloor.
- Podkład izolacyjny STAUF, włóknina poliestrowa STAUF i płyty odsprężające STAUF mogą być przyklejane do suchego jastrychu za pomocą pacy zębatej STAUF nr 3, nr 4 lub nr 5 na całej powierzchni.
- Należy przestrzegać kart danych technicznych, pokryć powierzchni i atestów produktów, a także opisów/instrukcji montażu firmy Wolf Bavaria oraz instrukcji montażu producentów parkietu.

Zalecenia dotyczące przyczepności wykładziny podłogowej na suchym jastrychu Wolf Hugo N+F płyta gipsowo-włóknowa 18 mm

Material podłogowy	Wykładzina tekstylna/igłowa	Wykładzina podłogowa PVC/VCV LVT	Wykładzina gumowa	Linoleum
Klej i przybliżone zużycie w g/m²	STAUF D 11 – 400 g/m ² STAUF D 8 – 400 g/m ²	STAUF D 5 – 300 g/m ² STAUF D 50 – 300 g/m ² STAUF D 20 – 300 g/m ² STAUF D 37 – 275 g/m ²	STAUF D 20 – 300 g/m ² STAUF R 105 – 400 g/m ²	STAUF D 8 – 400 g/m ²
Zalecana paca zębata	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)
Wypełniacz*	STAUF XP 10 (z dodatkiem włókien szklanych STAUF) STAUF XP 20 (z dodatkiem włókien szklanych STAUF) STAUF GS (z dodatkiem włókien szklanych STAUF)			
Podkład*	STAUF D 54, STAUF VDP 130, STAUF VDP 160			
Przygotowanie	Szlifowanie i odkurzanie			
Podkonstrukcja	Suchy jastrych Wolf Hugo N+F płyta gipsowo-włóknowa 18 mm			

* w razie konieczności

- Należy przestrzegać kart danych technicznych, pokryć powierzchni i atestów produktów, a także opisów/instrukcji montażu firmy Wolf Bavaria oraz instrukcji montażu producentów parkietu.

Zalecenia dotyczące klejenia parkietu na ogrzewaniu podłogowym Wolf PowerFloor

Typ parkietu	Parkiet wielowarstwowy z DIN EN 13489	Parkiet mozaikowy z DIN EN 13488	Parkiet lamelowy z DIN EN 14761	Parkiet klepkowy z DIN EN 13226
Klej i przybliżone zużycie w g/m ²	STAUF Multilayer – 1150 g/m ² STAUF SMP 930 – 1150 g/m ² STAUF SMP 950 – 1050 g/m ² STAUF SPU 460 – 1200 g/m ² STAUF SPU 570 – 1150 g/m ² STAUF SPU 510 – 600 g/m ² STAUF PUK 446 – 1150 g/m ² STAUF PUK 455 – 950 g/m ² STAUF PUK 410 – 750 g/m ²	STAUF SPU 570 – 1150 g/m ² STAUF PUK 446 – 1150 g/m ² STAUF PUK 455 – 950 g/m ² STAUF PUK 410 – 750 g/m ²	STAUF SPU 570 – 1150 g/m ² STAUF PUK 446 – 1150 g/m ² STAUF PUK 455 – 950 g/m ² STAUF PUK 410 – 750 g/m ²	STAUF SMP 930 – 1300 g/m ² STAUF SMP 950 – 1200 g/m ² STAUF SPU 460 – 1350 g/m ² STAUF SPU 570 – 1300 g/m ² STAUF SPU 510 – 750 g/m ² STAUF PUK 446 – 1400 g/m ² STAUF PUK 455 – 950 g/m ² STAUF PUK 410 – 950 g/m ²
Zalecana paca zębata	STAUF Nr. 5 (TKB B9)	STAUF Nr. 3 (TKB B7)	STAUF Nr. 5 (TKB B15)	STAUF Nr. 5 (TKB B15)
Podkonstrukcja	np. podłoże mineralne w połączeniu z PhoneStar i PowerFloor light lub PowerFloor Slim lub PowerFloor Nature oraz płytą oddzielającą Wolf.			

- Parkiet lity powinien być układany w kostkę lub jodełkę.
- W przypadku klonu/buku lub innych gatunków drewna wrażliwych na ciśnienie pęcznienia należy skonsultować się z STAUF Application Technology.
- Jeśli system ogrzewania podłogowego Wolf PowerFloor jest zainstalowany jako podłoga pływająca zgodnie z instrukcjami producenta i pokryty gatunkami drewna wrażliwymi na ciśnienie pęcznienia i/lub dużymi wymiarami parkietu (np. 10 mm parkiet lity, 22 mm parkiet klepkowy), należy pamiętać, że w przypadku wystąpienia wysokiego ciśnienia pęcznienia (np. wysoka wilgotność), na górnej stronie powierzchni parkietu może powstać silne naprężenie, które może spowodować wybrzuszenie struktury podłogi.
- Według producenta, gatunki drewna podatne na naprężenia, takie jak klon i buk, są wykluczone z klejenia w systemach Wolf PowerFloor.
- Należy przestrzegać kart danych technicznych, pokryw powierzchni i atestów produktów, a także opisów/instrukcji montażu firmy Wolf Bavaria oraz instrukcji montażu producentów parkietu.

Powodzenie montażu parkietu i podłogi zależy w dużej mierze od odpowiedniego przygotowania podłoża. Zgodnie z normami VOB DIN 18356 "Parkiet i klepka drewniana" i VOB DIN 18365 "Prace związane z wykładzinami podłogowymi", instalator musi wcześniej sprawdzić suchą, równość i wytrzymałość podłoża. Prace muszą być wykonywane zgodnie z ogólnie uznanymi zasadami rzemiosła. Ponadto należy przestrzegać aktualnych arkuszy danych technicznych lub instrukcji na etykietach naszych produktów. W razie wątpliwości zaleca się konsultację z działem technologii zastosowań firmy Stauf. (Status 05-2023)

Zalecenia dotyczące klejenia wykładzin podłogowych do systemów ogrzewania podłogowego Wolf PowerFloor

Materiał podłogowy	Wykładzina tekstylna/igłowa	Wykładzina podłogowa PVC/CV LVT	Wykładzina gumowa	Linoleum
Klej i przybliżone zużycie w g/m²	STAUF D 11 – 400 g/m ² STAUF D 8 – 400 g/m ²	STAUF D 5 – 300 g/m ² STAUF D 50 – 300 g/m ² STAUF D 20 – 300 g/m ² STAUF D 37 – 275 g/m ²	STAUF D 20 – 300 g/m ² STAUF R 105 – 400 g/m ²	STAUF D 8 – 400 g/m ²
Zalecana paca zębata	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)
Wypełniacz*	STAUF XP 10 (z dodatkiem włókien szklanych STAUF) STAUF XP 20 (z dodatkiem włókien szklanych STAUF) STAUF GS (z dodatkiem włókien szklanych STAUF)			
Podkład*	STAUF D 54, STAUF VDP 130, STAUF VDP 160			
Przygotowanie	Szlifowanie i odkurzanie			
Warstwy Wolf	Wolf warstwa oddzielająca + suchy jastrych Wolf Hugo N+F płyta gipsowo - włóknowa 18 mm			
Podkonstrukcja	PowerFloor light lub PowerFloor Slim lub PowerFloor Nature			

* W razie konieczności

- Należy przestrzegać kart danych technicznych, pokryć powierzchni i atestów produktów, a także opisów/instrukcji montażu firmy Wolf Bavaria oraz instrukcji montażu producentów parkietu.

Powodzenie montażu parkietu i podłogi zależy w dużej mierze od odpowiedniego przygotowania podłoża. Zgodnie z normami VOB DIN 18356 "Parkiet i klepka drewniana" i VOB DIN 18365 "Prace związane z wykładzinami podłogowymi", instalator musi wcześniej sprawdzić suchość, równość i wytrzymałość podłoża. Prace muszą być wykonywane zgodnie z ogólnie uznanymi zasadami rzemiosła. Ponadto należy przestrzegać aktualnych arkuszy danych technicznych lub instrukcji na etykietach naszych produktów. W razie wątpliwości zaleca się konsultację z działem technologii zastosowań firmy Stauf. (Status 05-2023)

Zalecenia dotyczące klejenia parkietu do Wolf PhoneStar

Wolf PhoneStar przyklejony do stałego podłoża np. za pomocą PUK 455 - STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 950 g			
Wolf włóknina oddzielająca przyklejona do PhoneStar np. za pomocą PUK 455 - STAUF Nr 5 (TKB B9) ok. 950 g lub przykleić płyty oddzielające Wolf na górze Wolf PhoneStar np. za pomocą PUK 455 - STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 950 g			
Typ parkietu	Klej	Zużycie/m ² - klejenie parkietu	Oddzielenie z
Parkiet mozaikowy z DIN EN 13488 Tylko po wcześniejszym przyklejeniu włókniny oddzielającej Wolf	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SPU 570	STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 1050 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 850 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 650 g STAUF Nr. 3 (TKB B7) ok. 1100 g	möglich zusätzlich mit STAUF Entkopplungsplatten oder STAUF Dämmunterlage
Parkiet lamelowy z DIN EN 14761 Tylko po wcześniejszym przyklejeniu włókniny oddzielającej Wolf	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SPU 570	STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1400 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1150 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 950 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1300 g	możliwe dodatkowo z płytami odprężającymi STAUF
Parkiet klepkowy z DIN EN 13226 Tylko po wcześniejszym przyklejeniu włókniny oddzielającej Wolf	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SMP 950 STAUF SMP 930 STAUF SPU 460 STAUF SPU 570 STAUF SPU 510	STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1400 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1150 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 950 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1200 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1350 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1350 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 1300 g STAUF Nr. 4 (TKB B15) ok. 750 g	możliwe dodatkowo z płytami odprężającymi STAUF
Parkiet wielowarstwowy z DIN EN 13489	STAUF PUK 446 STAUF PUK 455 STAUF PUK 410 STAUF SMP 950 STAUF SMP 930 STAUF SPU 460 STAUF SPU 570 STAUF SPU 510 STAUF Multilayer	STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 950 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 750 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1050 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1200 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 600 g STAUF Nr. 5 (TKB B9) ok. 1150 g	Zazwyczaj niekonieczne

- Parkiet lity powinien być układany w kostkę lub jodełkę.
- W przypadku klejenia na podłożach Wolf PhoneStar zgodnie z instrukcjami producenta gatunków drewna wrażliwych na ciśnienie pęcznienia i/lub parkietu litego i/lub parkietu o dużych wymiarach (np. parkiet lamelowy 22 mm) należy pamiętać, że w przypadku wystąpienia wysokiego ciśnienia pęcznienia (np. wysoka wilgotność powietrza) na powierzchni parkietu może powstać silne naprężenie wierzchnie, które może prowadzić do uszkodzenia struktury podłogi.
- Według producenta, gatunki drewna podatne na naprężenia, takie jak klon i buk, są wykluczone z klejenia w systemach Wolf PhoneStar.
- Podkład izolacyjny STAUF, włóknina poliestrowa STAUF i płyty odprężające STAUF mogą być przyklejane do podłoża na całej powierzchni za pomocą pacy zębatej STAUF nr 3, nr 4 lub nr 5.
- Należy przestrzegać kart danych technicznych, pokryć powierzchni i atestów produktów, a także opisów/instrukcji montażu firmy Wolf Bavaria oraz instrukcji montażu producentów parkietu.

Zalecenia dotyczące klejenia wykładzin podłogowych w urządzeniu Wolf PhoneStar

Material podłogowy	Wykładzina tekstylna/igłowa	Wykładzina podłogowa PVC/CV LVT	Wykładzina gumowa	Linoleum
Klej i przybliżone zużycie w g/m ²	STAUF D 11 – 400 g/m ² STAUF D 8 – 400 g/m ²	STAUF D 5 – 300 g/m ² STAUF D 50 – 300 g/m ² STAUF D 20 – 300 g/m ² STAUF D 37 – 275 g/m ²	STAUF D 20 – 300 g/m ² STAUF R 105 – 400 g/m ²	STAUF D 8 – 400 g/m ²
Zalecana paca zębata	STAUF Nr. 2 (TKB B1)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 1 (TKB A2)	STAUF Nr. 2 (TKB B1)
Wypełniacz*	STAUF XP 10 (z dodatkiem włókien szklanych STAUF) STAUF XP 20 (z dodatkiem włókien szklanych STAUF) STAUF GS (z dodatkiem włókien szklanych STAUF)			
Podkład*	STAUF VDP 160 (pur) lub STAUF VEP 195 + STAUF piasek kwarcowy			
Przygotowanie	W razie potrzeby użyj krawędziowych taśm ochronnych STAUF i/lub wypełnij otwarte połączenia za pomocą STAUF TurboFix.			
Podkonstrukcja	Suchy jastrych Wolf PhoneStar z płytą oddzielającą Wolf			

* jeśli nie jest jeszcze wypełniony odpowiednim wypełniaczem, grubość warstwy wypełniacza STAUF 5 - 10 mm

- Należy przestrzegać kart danych technicznych, pokryć powierzchni i atestów produktów, a także opisów/instrukcji montażu firmy Wolf Bavaria oraz instrukcji montażu producentów podłóg.
- Tylko na prawidłowo zainstalowanych podłożach Wolf PhoneStar z całkowicie połączonymi płytami oddzielającymi Wolf.

Powodzenie montażu parkietu i podłogi zależy w dużej mierze od odpowiedniego przygotowania podłoża. Zgodnie z normami VOB DIN 18356 "Parkiet i klepka drewniana" i VOB DIN 18365 "Prace związane z wykładzinami podłogowymi", instalator musi wcześniej sprawdzić suchość, równość i wytrzymałość podłoża. Prace muszą być wykonywane zgodnie z ogólnie uznanymi zasadami rzemiosła. Ponadto należy przestrzegać aktualnych arkuszy danych technicznych lub instrukcji na etykietach naszych produktów. W razie wątpliwości zaleca się konsultację z działem technologii zastosowań firmy Stauf. (Status 05-2023)